



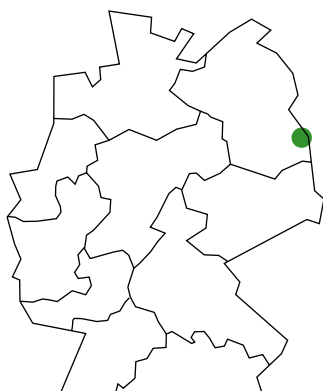
**EnviTec impianti
di proprietà**

Purificazione del gas e liquefazione della CO₂ a Forst

Biometano certificato REDII per
il mercato dei carburanti climaticamente neutri



L'impianto biogas di Forst in sintesi



Maggiori informazioni su questo progetto:



- Località:** 03149 Forst, Lusazia/Brandeburgo, Germania
- Produzione:** Circa 130.000 MWh/anno di energia verde (= gas per 8.000 famiglie): 1.400 Nm³/h di biometano e ca. 16.000 t/a di Bio-LCO₂
- Avviamento:** 2014
- Sottoprodotti:** Pollina secca (ca. 60.000 t), insilato di mais (ca. 30.000 t)
- Particolarità:** Copertura quasi totale dell'autoconsumo elettrico grazie a un impianto fotovoltaico da 750 kWp a terra e un cogeneratore a biometano da 600 kWe; produzione di biometano che, grazie all'utilizzo di materie prime conformi alle prescrizioni della REDII, è classificabile come carburante climaticamente neutro.

130 GW
biometano all'anno

16,000
ton Bio-LCO₂
all'anno

»L'impianto di Forst, con un investimento di circa 35 milioni di euro, fa parte del più grande programma d'investimento nella storia della nostra azienda, con un volume complessivo di circa 200 milioni di euro. Con l'ampliamento di questo impianto aumentiamo la nostra produzione di biometano a 400 GWh/anno. In questo modo, rispondiamo agli attuali obiettivi dell'UE: Il piano REPowerEU prevede di raggiungere entro il 2030 una produzione di 35 miliardi di Nm³ di biometano in Europa.«

Olaf von Lehmden, CEO di EnviTec Biogas AG



Tecnologia sostenibile per un'operatività orientata al futuro

Il nostro impianto produce ogni anno 76 GWh di biometano conforme alla REDII per uso come carburante. Ciò significa che, grazie all'uso di materie prime sostenibili e alle tecnologie di purificazione più moderne, soddisfa i rigorosi requisiti per l'utilizzo nel settore dei trasporti. Attraverso la rete del gas naturale il biometano può essere prelevato dove serve ed essere impiegato direttamente come Bio-CNG o trasformato in Bio-LNG. Grazie alla sua validazione nella quota di riduzione dei gas serra (quota GHG), il biometano come carburante rappresenta una tecnologia chiave per ridurre le emissioni di CO₂, offrendo al contempo vantaggi economici significativi per le aziende soggette a obblighi normativi nel settore dei trasporti.

Oltre al biometano, a Forst viene anche valorizzata la CO₂ separata durante la purificazione del gas. Essa viene compressa, liquefatta, purificata e immagazzinata fino al momento del ritiro. Il biossido di carbonio di grado alimentare è una materia prima fondamentale: viene utilizzato nell'industria delle bevande per la carbonatazione, nei processi di raffreddamento e congelamento, e nell'industria chimica per la produzione di materie plastiche. Il Bio-LCO₂ dimostra inoltre la propria versatilità nella produzione di carburanti sintetici, incluso il cherosene.



I serbatoi di Bio-LCO₂ (sopra) hanno una capacità di stoccaggio di circa 300 m³. Nel capannone di liquefazione (a sinistra), il carbonio separato viene trasformato in CO₂ liquida e successivamente stoccato in serbatoi.



EnviTec Biogas – Il principale partner europeo per biogas e biometano

10+ anni di biometano agricolo
100+ impianti biometano
87 impianti in gestione
700+ impianti biogas
15+ anni service in Italia
700+ collaboratori
417 m Euro fatturato 2023

EnviTec Biogas Srl

Via Jean Monnet, 17
37136 Verona
Italia
Tel.: +39 045 89 69 811
Fax: +39 045 89 69 818

biometano@envitec-biogas.it
www.envitec-biogas.it

EnviTec Biogas AG

Industriering 10 a
D-49393 Lohne
Tel.: +49 4442 8016 8100
Fax: +49 4442 8016 98100

Boschstraße 2
D-48369 Saerbeck
Tel.: +49 2574 8888-0
Fax: +49 2574 8888-800

info@envitec-biogas.com
www.envitec-biogas.com