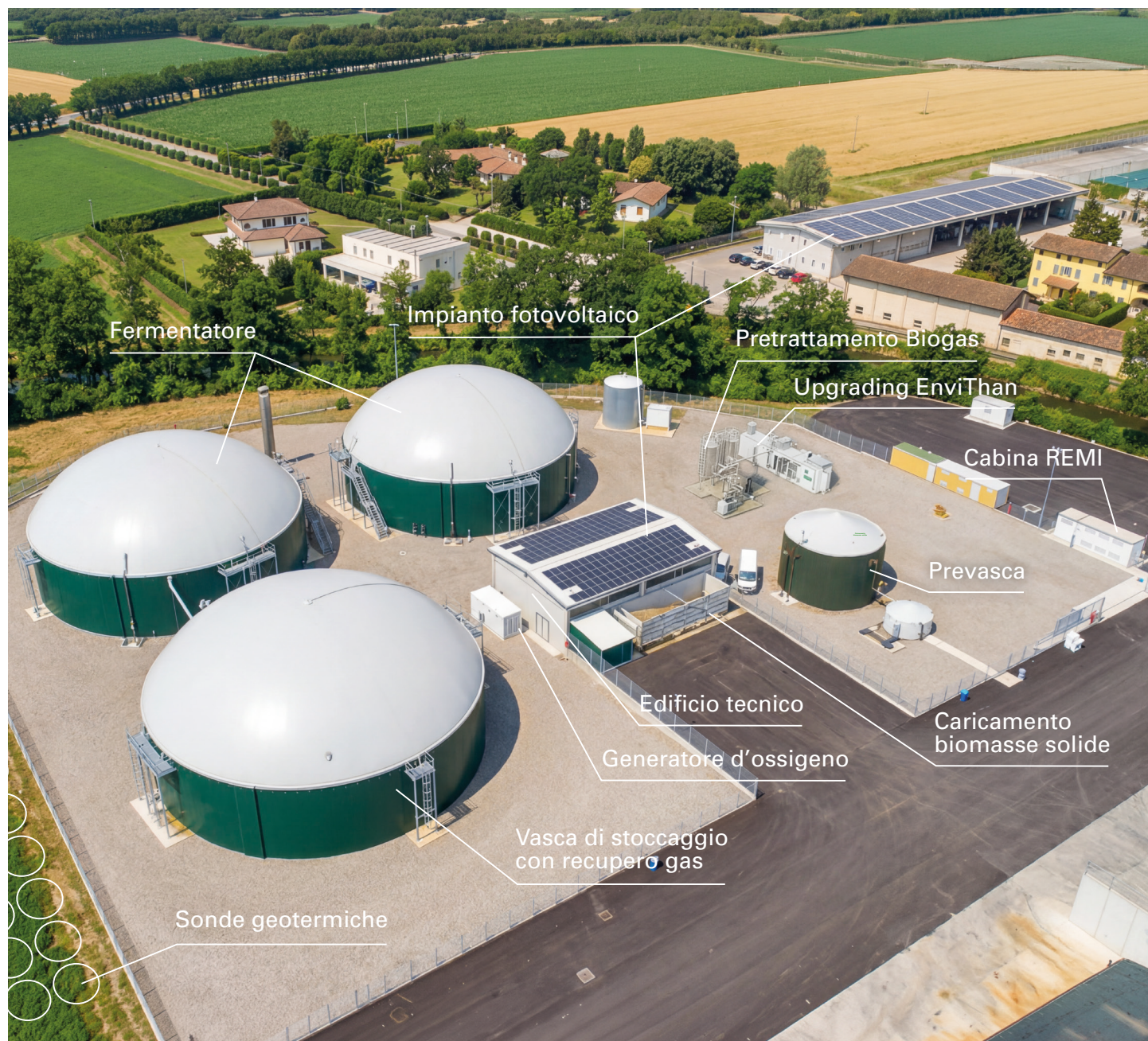




Azienda Agricola Avogadri

Impianto integrato per la produzione
di biometano agricolo



← Design EnviThan
sviluppato per agevole
manutenzione e massima
efficienza

→ Upgrading EnviThan
da 250 Sm³/h



Azienda Agricola Avogadri



Per maggiori
informazioni
scannerizza
questo QR code:



Località:

Tecnologia:

Avviamento:

Sottoprodotti:

Particolarità:

Soncino (CR), Lombardia

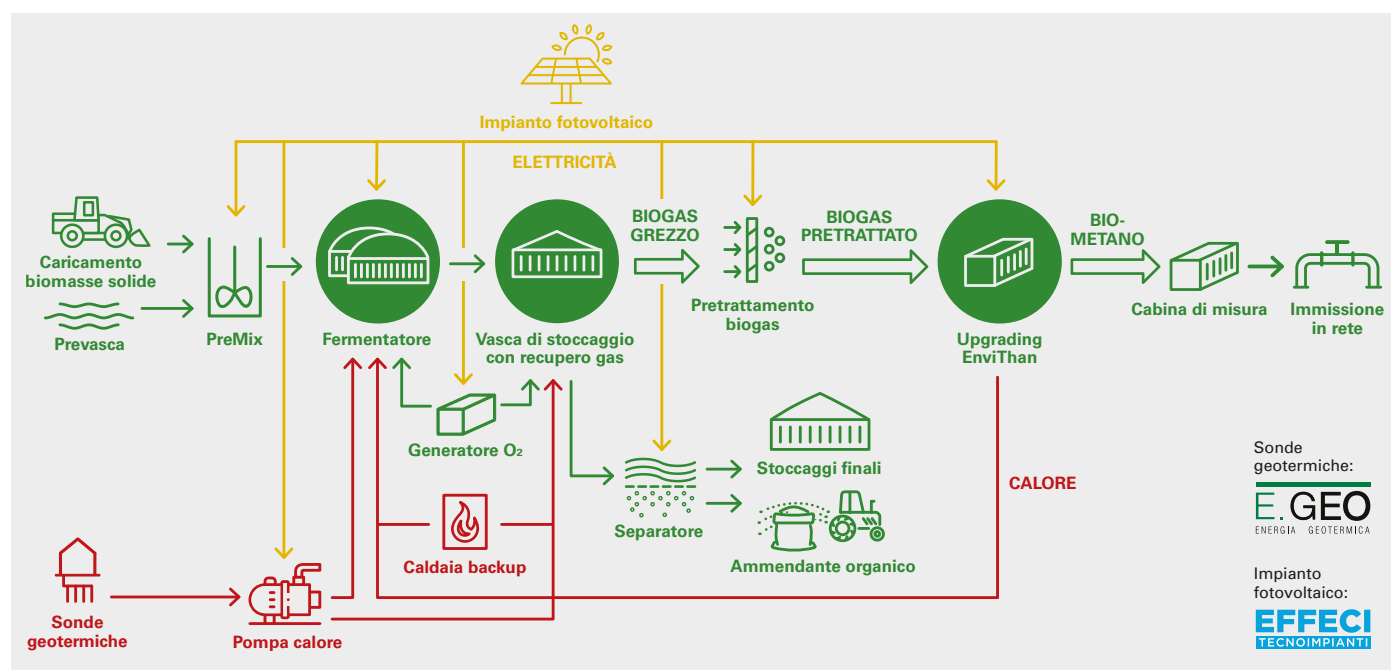
**digestione anaerobica, generatore di ossigeno,
pretrattamento biogas, upgrading EnviThan da 250 Sm³/h
2026**

liquame suino, sottoprodotti agricoli

copertura del fabbisogno energetico con energie rinnovabili

L'impianto integrato per la produzione di 250 Sm³/h di biometano, è stato sviluppato ad hoc per valorizzare al meglio le caratteristiche dell'azienda, e viene alimentato con liquame suino e sottoprodotti dell'attività agricola. Oltre a pretrattamento dei substrati, fermentatori e post-fermentatore, EnviTec Biogas ha fornito il generatore di ossigeno, un sistema di pretrattamento biogas con filtri a carbone attivo per la desolfurazione e l'intero impianto di upgrading a

membrane EnviThan. Gli autoconsumi termici dell'impianto biogas sono garantiti dal recupero del calore generato dal compressore dell'upgrading e da un sistema geotermico con sonde e pompa di calore realizzato da E.GEO. Gli autoconsumi elettrici dell'intero impianto sono prodotti con moduli fotovoltaici forniti da EFFECI Tecnoimpianti e integrati dalla rete nazionale. L'immissione del biometano avviene nella rete locale di distribuzione del gas naturale.



Sonde
geotermiche:
E.GEO
ENERGIA GEOTERMICA

Impianto
fotovoltaico:
EFFECI
TECNOIMPIANTI